

REKRUTACJA 2019/2020 – INFORMACJE DLA ÓSMOKLASISTY

I. Proponowane profile

profil	przedmioty realizowane w zakresie rozszerzonym
biologiczno-chemiczny	biologia, chemia, matematyka lub fizyka
matematyczno-informatyczny	matematyka, informatyka, fizyka
matematyczno-językowy	matematyka, język obcy (wiodący), fizyka lub geografia
ratowniczo-sportowy	biologia, język obcy (wiodący); przedmioty uzupełniające: podstawy ratownictwa medycznego, zespołowe gry sportowe
humanistyczno-językowy	język polski, historia, język obcy (wiodący)
humanistyczny	język polski, historia, wiedza o społeczeństwie

II. Kryteria i punktacja

kryteria	punktacja
Punkty za świadectwo	100 pkt
ocena celująca z języka polskiego	18 pkt
ocena celująca z matematyki	18 pkt
ocena celująca z I przedmiotu*	18 pkt
ocena celująca z II przedmiotu**	18 pkt
szczególne osiągnięcia	18 pkt
świadectwo ukończenia szkoły podstawowej z wyróżnieniem	7 pkt
aktywność społeczna	3 pkt
Punkty za egzamin ósmoklasisty	100 pkt
wynik z języka polskiego	$100\% \times 0,35 = 35 \text{ pkt}$
wynik z matematyki	$100\% \times 0,35 = 35 \text{ pkt}$
wynik z języka obcego nowożytnego	$100\% \times 0,30 = 30 \text{ pkt}$

Maksymalnie kandydat może zdobyć 200 punktów rekrutacyjnych.

UWAGA! Za ocenę bardzo dobrą przyznaje się po 17 punktów, za dobrą – po 14 punktów, za dostateczną – po 8 punktów, za dopuszczającą – po 2 punkty.

*Komisja weźmie pod uwagę przedmioty, które odpowiadają profilowi danej klasy:

biologiczno-chemiczny – biologia lub chemia,

matematyczno- informatyczny – fizyka lub informatyka,

matematyczno-językowy – fizyka lub geografia,

ratowniczo-sportowy – biologia lub wychowanie fizyczne,

humanistyczno-językowy – historia lub wiedza o społeczeństwie,

humanistyczny – historia lub wiedza o społeczeństwie.

Uwzględniona zostanie wyższa ocena roczna.

** Jako drugi dodatkowy przedmiot Komisja uwzględni ten język obcy, z którego kandydat otrzymał wyższą ocenę roczną.

III. Terminy

Rodzaj czynności	Termin w postępowaniu rekrutacyjnym	Termin w postępowaniu uzupełniającym
Składanie podań	13 maj -25 czerwiec 2019 r.	do 30 lipca 2019 r.
Dołączenie oryginałów lub kopii: świadectwa ukończenia szkoły, zaświadczenia o wyniku egzaminu gimnazjalnego, zaświadczenia komisji konkursowych i komisji olimpiad przedmiotowych o osiągnięciach kandydata oraz innych wymaganych dokumentów	21-25 czerwca 2019 r.	
Ogłoszenie listy przyjętych uczniów	16 lipca 2019 r.	21 sierpnia 2019 r.
Złożenie oświadczenia potwierdzającego wolę nauki w LO oraz oryginałów dokumentów	16-24 lipca 2019 r.	21-29 sierpnia 2019 r.
Ogłoszenie ostatecznej listy uczniów przyjętych do LO	25 lipca 2019 r.	30 sierpnia 2019 r.